

# Szlifowanie płyty stołowej o profilu szwajcarskim

Krawędź szwajcarska lub profil szwajcarski to nazwa nadana ukosowanym krawędziom stołów lub innych elementów obrabianych. Szlifowanie takich krawędzi często stanowi wyzwanie: powierzchni lakierowanych nie można przeszlifować, a w przypadku drewna litego nie można zmienić krawędzi. Istnieje rozwiązanie: szlifierka krawędziowa Festool. Dzięki niej można szlifować prosto, niezawodnie i nawet do 50% szybciej niż przy użyciu klocka szlifierskiego - od pierwszego zastosowania.



**Należy pamiętać:** Przykłady zastosowania nie zastępują instrukcji obsługi i wskazówek dotyczących bezpieczeństwa!<sup>1</sup>

## Opis

Krawędź szwajcarska to profil fazowany na przykład na płycie stołowej lub froncie meblowym. Po cięciu lub frezowaniu profilu należy go oczywiście oszlifować, co zwykle odbywa się ręcznie przy użyciu klocka szlifierskiego. To zadanie jest nie lubiane, ponieważ jest uciążliwe i generuje dużo pyłu. Za pomocą szlifierki krawędziowej można szlifować profil znacznie łatwiej, szybciej i przede wszystkim z mniejszą ilością pyłu.

## Maszyny/wyposażenie

W tym przykładzie zastosowania zaleca się następujące maszyny i wyposażenie:

Akumulatorowa szlifierka krawędziowa ES-ETSC 125 3,1 I-Plus	Łatwe szlifowanie każdej krawędzi.
<b>Numer zamówienia:</b> 576684	
Krażki ściernie STF D125/8 P240 GR/100 Granat	do RO 125, ES 125, ETS 125, ETSC 125, ETS EC 125, LEX 125
<b>Numer zamówienia:</b> 497173	
Krażki ściernie STF D125/8 P280 GR/100 Granat	do RO 125, ES 125, ETS 125, ETSC 125, ETS EC 125, LEX 125
<b>Numer zamówienia:</b> 497174	
Krażki ściernie STF D125/8 P320 GR/100 Granat	do RO 125, ES 125, ETS 125, ETSC 125, ETS EC 125, LEX 125
<b>Numer zamówienia:</b> 497175	

Krażki ścierne STF D125/8 do RO 125, ES 125, ETS 125, ETSC 125, ETS EC 125, LEX 125  
P360 GR/100 Granat

**Numer zamówienia:** 497176

Krażki ścierne STF D125/8 do RO 125, ES 125, ETS 125, ETSC 125, ETS EC 125, LEX 125  
P400 GR/100 Granat

**Numer zamówienia:** 497177

Czarny puder kontrolny HB-  
Set

**Numer zamówienia:** 495939

Odkurzacz mobilny CTM MIDI Kompaktowe. Mobilne. Przemysłane.  
I CLEANTEC

**Numer zamówienia:** 574822

Zestaw próżniowy VAC SYS Przyszłość mocowania.  
Set SE1

**Numer zamówienia:** 712223

## Alternatywne maszyny

Można również użyć następujących maszyn/wyposażenia:

Szlifierki mimośrodowe ETS Kompaktowa  
125 REQ-Plus

**Numer zamówienia:** 576069

## Przygotowanie/ustawianie



Najpierw należy ustawić szlifierkę krawędziową na skosie krawędzi szwajcarskiej.  
Aby to zrobić, należy odkręcić śrubę na górze.



Teraz należy ustawić kąt na płycie stołowej z krawędzią szwajcarską.



Po ustawieniu kąta należy ponownie dokręcić śrubę na górze.



Zaleca się najpierw zeszlifować krawędzie elementu obrabianego, ponieważ ewentualne ślady po płycie prowadzącej szlifierki krawędziowej zostaną wyrównane podczas następującego po tym szlifowania powierzchni. Wybieramy odpowiedni materiał ścierny i mocujemy go na talerzu szlifierskim. W tym celu płyta prowadząca musi być przesunięta do pozycji tylnej.



Często trudno jest stabilnie zamocować element obrabiany bez uszkodzenia powierzchni. Do tego celu można zastosować próżniowy system mocowania VAC-SYS. Pozwala on na szybkie i bezpieczne mocowanie elementów obrabianych bez pozostawiania śladów na powierzchni.

## Sposób postępowania



Szlifierkę krawędziową pozycjonuje się za pomocą płyty prowadzącej, włącza i powoli prowadzi w kierunku krawędzi szwajcarskiej. Następnie szlifierkę krawędziową równomiernie przesuwając wzdłuż krawędzi stołu o profilu szwajcarskim. Jeśli szlifierka krawędziowa porusza się równomiernie, ryzyko przeszlifowania przez lakier lub wypełnienie krawędzi jest znacznie mniejsze.



Im węższa jest krawędź szwajcarska, tym trudniej jest ją obrabiać za pomocą klocka szlifierskiego. To właśnie tutaj szlifierka krawędziowa może w pełni pokazać swoją przydatność.

1. Nasze przykłady zastosowania i wyniki prac dokumentują wykonane przez nas kroki robocze. Są to indywidualne przykłady i nie stanowią gwarancji ani zapewnienia, że użytkownik osiągnie takie same wyniki. Wyniki zależą od doświadczenia i umiejętności użytkownika, jak również od wykorzystanych materiałów. Przykłady zastosowania nie zastępują instrukcji obsługi wskazówek dotyczących bezpieczeństwa Festool. Nie ponosimy odpowiedzialności braki rzeczowe ani prawne informacji, instrukcji, zastosowań, w szczególności za błędy, niezgodności, ochronę własności intelektualnej osób trzecich, niekompletność i/lub nieużyteczność. Roszczenia odszkodowawcze użytkownika, niezależnie od podstawy prawnej, nie będą rozpatrywane. Wykluczenie odpowiedzialności nie odnosi się do umyślnego działania, rażących zaniedbań, ani do przypadków, kiedy odpowiedzialność jest wymagana prawnie.

Nie ponosimy odpowiedzialności za szkody następcze. ↑