

Wykonywanie wręgów w drewnie przy użyciu struga

Specjalne zastosowanie struga HL 850 EB

Przy montażu mebli i wykonywaniu suchej zabudowy często konieczne jest wykonywanie wręgów do różnorodnych zastosowań. W naszym przykładzie wyjaśniamy, jak wykonywać wręgi strugiem i na co należy zwrócić uwagę. W szczególności objaśniamy działanie głowicy nożowej oraz to, jak osiągnąć żadaną głębokość wręgu.



Należy pamiętać: Przykłady zastosowania nie zastępują instrukcji obsługi i wskazówek dotyczących bezpieczeństwa!¹

Opis

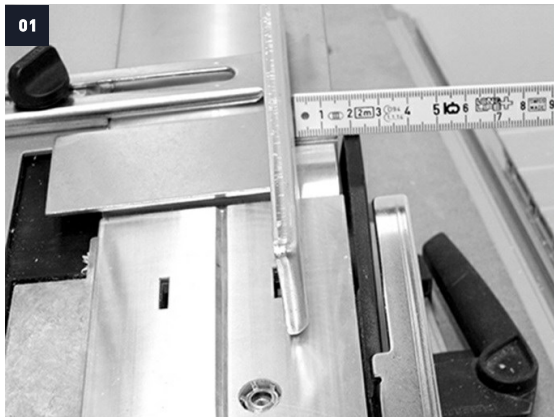
Oprócz standardowych prac, takich jak wygładzanie powierzchni drewnianych i ścinania krawędzi, strug elektryczny Festool HL 850 potrafi o wiele więcej. Wyróżniającą się cechą techniczną tego struga jest jednostronnie ułożona głowica nożowa. Pozwala to użytkownikowi na wykonywanie dowolnie głębokich wręgów w drewnie. W niniejszym przykładzie opisaliśmy, jak wykonać wręgi przy użyciu struga HL 850.

Maszyny/wyposażenie

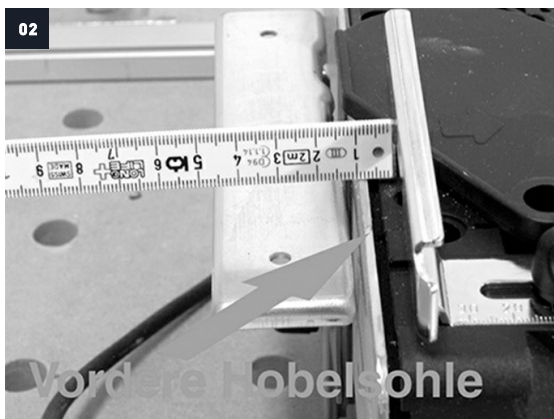
W tym przykładzie wykorzystano następujące maszyny i wyposażenie: do wręgowania potrzebujesz struga HL 850 EB-Plus. Całe wyposażenie jest zawarte w zakresie dostawy.

Strug HL 850 EB-Plus	Niczym nieograniczony.
Numer zamówienia: 576607	
Odkurzacz mobilny CTM 36 E CLEANTEC	Prawdziwa wielkość pochodzi z wnętrza.
Numer zamówienia: 574988	
Wąż ssący D36x3,5m-AS/CTR	do prac porządkowych z użyciem urządzeń ssących CT
Numer zamówienia: 204924	
Separator CT CT-VA-20	do CT 26/36/48
Numer zamówienia: 204083	

Przygotowanie/ustawianie

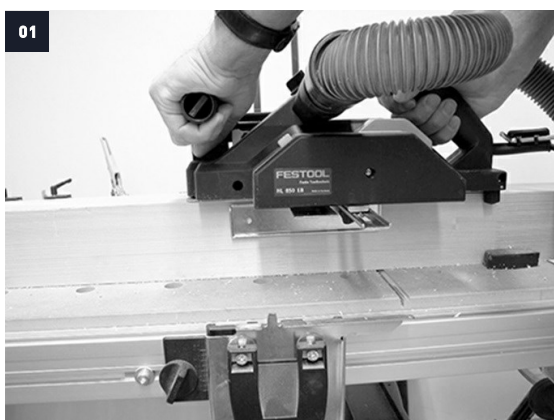


Zalecamy zastosowanie odkurzacza z dużym zbiornikiem, na przykład Festool CLEANTEC CTM 36 E. Może on być wyposażony w separator wychytujący wióry drewniane, który na dłuższą metę jest bardziej ekonomiczny niż worki filtrujące SELF-CLEAN.

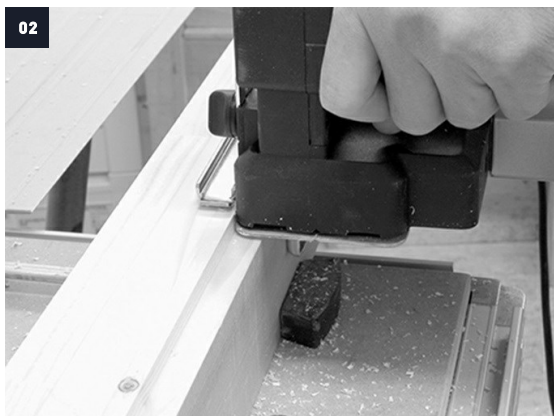


Ustaw żądaną głębokość wręgu. W tym celu należy zmierzyć dokładny odstęp od stopy struga do ogranicznika głębokości wręgu. Przyłóż maszynę do boku tak, aby ogranicznik głębokości wręgu znajdował się na górze, co pozwoli Ci na wykonywanie precyzyjnych wręgów w drewnie.

Procedura

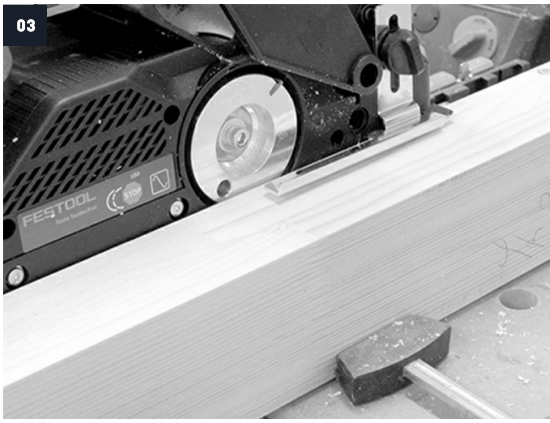


Ustaw grubość wiórów na 1 mm. Podczas pierwszego przejścia roboczego prowadź strug tak, aby prowadnica równoległa ściśle przylegała do drewna. Pierwsze przejście robocze jest decydujące dla dokładnego dopasowania wręgu.



Począwszy od drugiego przejścia roboczego krawędź stopy struga przykładana jest do krawędzi wręgu. Prowadnica równoległa jest więc potrzebna tylko do początkowego zestrugania i potem można ją zdjąć.

Należy zwracać uwagę na to, aby krawędź stopy struga była zawsze prowadzona dokładnie wzdłuż krawędzi wręgu.



Jeśli ogranicznik głębokości wręgu przylega do elementu obrabianego, ustalona głębokość wręgu została osiągnięta.



Gotowy wręg. Jeśli nie użyjemy ogranicznika głębokości wręgu, możemy wykonywać wręgi w drewnie o nieograniczonej głębokości.

1. Nasze przykłady zastosowania i wyniki prac dokumentują wykonane przez nas kroki robocze. Są to indywidualne przykłady i nie stanowią gwarancji ani zapewnienia, że użytkownik osiągnie takie same wyniki. Wyniki zależą od doświadczenia i umiejętności użytkownika, jak również od wykorzystanych materiałów. Przykłady zastosowania nie zastępują instrukcji obsługi wskazówek dotyczących bezpieczeństwa Festool. Nie ponosimy odpowiedzialności braki rzeczowe ani prawne informacji, instrukcji, zastosowań, w szczególności za błędy, niezgodności, ochronę własności intelektualnej osób trzecich, niekompletność i/lub nieużyteczność. Roszczenia odszkodowawcze użytkownika, niezależnie od podstawy prawnej, nie będą rozpatrywane. Wykluczenie odpowiedzialności nie odnosi się do umyślnego działania, rażących zaniedbań, ani do przypadków, kiedy odpowiedzialność jest wymagana prawnie.

Nie ponosimy odpowiedzialności za szkody następcze.↑