

# Wykonywanie wycięć w drewnie przy użyciu ręcznej pilarki tarczowej i stołu wielofunkcyjnego MFT/3

W drewnie można wykonywać wycięcia służące do zamontowania kolejnego wyciętego elementu – tak powstaje stabilne połączenie.

W tym przykładzie zastosowania przedstawiamy, jak w prosty sposób wykonać wycięcia i łączyć ze sobą elementy drewniane.



**Należy pamiętać:** Przykłady zastosowania nie zastępują instrukcji obsługi i wskazówek dotyczących bezpieczeństwa!<sup>1</sup>

## Opis

Prace na placu budowy często polegają na dopasowywaniu elementów. Konieczne jest wykonywanie wycięć lub wpustów w drewnianych listwach i ramach itp., na przykład w celu poprowadzenia przewodów lub rur.

Wycięcia w drewnie można wykonywać szybko i bezpiecznie przy użyciu TS 55 REBQ Plus i MFT /3 Festool.

## Maszyny/wyposażenie

W tym przykładzie zastosowania zalecamy wykorzystanie następujących maszyn i wyposażenia:

Zagłębiarka TS 55 REBQ-Plus Najlepsza zagłębiarka, jaką udało się nam stworzyć

**Numer zamówienia:** 561551

Odkurzacz mobilny CTM 36 E Prawdziwa wielkość pochodzi z wnętrza.  
CLEANTEC

**Numer zamówienia:** 574988

Stół wielofunkcyjny MFT/3 1 stół - 1000 możliwości.

**Numer zamówienia:** 495315

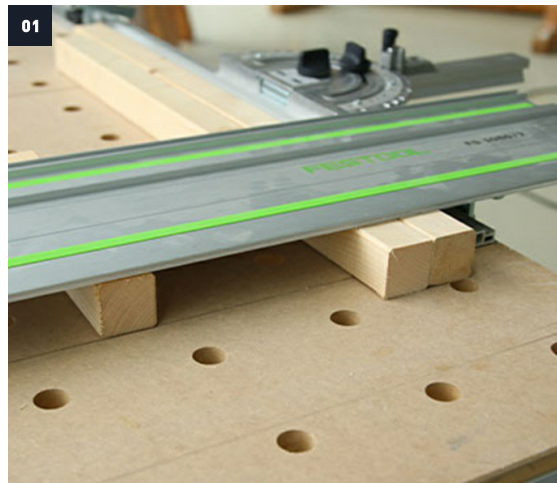
# Alternatywne maszyny

Można również użyć następujących maszyn/wyposażenia:

Zagłębiarka TS 75 EBQ-Plus Duża pilarka z zagłębieniem.

**Numer zamówienia:** 561436

## Przygotowanie/ustawianie



Szynę prowadzącą należy dostosować do grubości elementu obrabianego. Aby zapobiec wyginaniu się szyny podczas cięcia wąskich listew, podkłada się pod nią odpady drewniane lub elementy obrabiane o tej samej grubości.



Podobnie jak w przypadku stolikowych pilarek tarczowych, na stole wielofunkcyjnym można korzystać z prowadnic. Służy do tego zderzak przesuwny (wchodzi w zakres dostawy).

Do mocowania można wykorzystać elementy mocujące FT-SP, ścisk śrubowy FSZ 120 oraz ścisk dźwigniowy FS-HZ 160.

## Sposób postępowania



- Ustawić długość zderzaka przesuwającego na podstawie oznaczeń wykonanych na elemencie obrabianym.
- Krawędź zabezpieczenia przeciwdpryskowego ustawić na szynie prowadzącej na linii cięcia. Przedtem należy ustawić ręczną pilarkę tarczową na szynie prowadzącej bez luzu i naciąć zabezpieczenie przeciwdpryskowe.
- Ustawić głębokość cięcia ręcznej pilarki tarczowej i podłączyć odkurzacz.



Wycięcia wykonuje się przesuwając element obrabiany o grubość tarczy pilarskiej.

- Włączyć ręczną pilarkę tarczową i naciąć element drewniany.
- Przesuwać element obrabiany o grubość tarczy pilarskiej i ponownie naciąć.  
Powtarzać ten proces aż wycięcie będzie gotowe.

Podczas cięcia uważać na to, aby szyna prowadząca zawsze całkowicie przylegała do drewna. Dlatego też podczas wycinania element obrabiany zawsze przesuwa się w prawo.

1. Nasze przykłady zastosowania i wyniki prac dokumentują wykonane przez nas kroki robocze. Są to indywidualne przykłady i nie stanowią gwarancji ani zapewnienia, że użytkownik osiągnie takie same wyniki. Wyniki zależą od doświadczenia i umiejętności użytkownika, jak również od wykorzystanych materiałów. Przykłady zastosowania nie zastępują instrukcji obsługi wskazówek dotyczących bezpieczeństwa Festool. Nie ponosimy odpowiedzialności braki rzeczowe ani prawne informacji, instrukcji, zastosowań, w szczególności za błędy, niezgodności, ochronę własności intelektualnej osób trzecich, niekompletność i/lub nieużyteczność. Roszczenia odszkodowawcze użytkownika, niezależnie od podstawy prawnej, nie będą rozpatrywane. Wykluczenie odpowiedzialności nie odnosi się do umyślnego działania, rażących zaniedbań, ani do przypadków, kiedy odpowiedzialność jest wymagana prawnie.

Nie ponosimy odpowiedzialności za szkody następcze. ↑